

-
-

1.

1.1.

1.2.

1.3.

2.

2.1.

4.1. *Tiêu chuẩn AASHTO:*

- M 231, C, c đồng cô c©n ®o đing trong c, c thÝ nghiÖm vÒ vÛt liÖu
- R 11, ChØ ra vÞ trÝ nµo cña c, c sè sĩ ®ic xem lµ sè cã nghÜa trong c, c gi, trÞ gi¸ h'n quy ®Þnh.
- T 87, Lµm kh« c, c mÉu ®Êt x, o ®éng vµ c, c mÉu ®Êt – cÛp phòi cho thÝ nghiÖm
- T 194, X, c ®Þnh hµm lîng h÷u c¬ cña ®Êt b»ng ph-ng ph, p ®èt ít.

3. **thiÖt bÞ thÝ nghiÖm**

- 3.1. *Tñ sÛy* – Tñ sÛy ph¶i cã kh¶ n¸ng duy tr× nhiÖt ®é ẽ m¸c $110 \pm 5^\circ\text{C}$ ($230 \pm 9^\circ\text{F}$). Khi lµm kh« c, c vÛt liÖu nhÑ cã thÓ cÇn thiÖt ph¶i đing d'ng ®èi lu theo tr¸ng lîng thay v× ®èi lu do th¸i cing b¸c.
- 3.2. *C©n* – C©n ph¶i cã ®ñ c, c tÝnh n¸ng theo Ti¸u chuÈn M 231, CÛp h'ng G 1.
- 3.3. *Lß nung* – Lß nung cÇn ph¶i duy tr× li¸n t¸c nhiÖt ®é $455 \pm 10^\circ\text{C}$ ($833 \pm 18^\circ\text{F}$) cing víi bu¸ng ®èt cã thÓ ch¸a ®ic mÉu vµ h¸p ®ùng đing trong thÝ nghiÖm. Đồng cô ®o nhiÖt ®é cao sĩ chØ nhiÖt ®é trong khi s¸ d¸ng.
- 3.4. *C, c h¸p ®ùng mÉu chÐu nhiÖt hay c, c ®Ûa* – C, c h¸p chÐu nhiÖt víi hµm lîng cao silic, alundum, porcelain, hay niken víi thÓ tÝch tõ 30 ®Õn 50 mL hoÆc c, c ®Ûa b»ng porcelain cã ®éng kÝnh ẽ ®Ønh lµ 100 mm.
- 3.5. *Đồng cô lµm kh«* - Đồng cô lµm kh« cÇn ph¶i cã ®ñ kÝch thíc ®Ó ch¸a ®ic lîng chÛt cÇn lµm kh« phï hîp.
- 3.6. *C, c h¸p ®ùng* – C, c h¸p kim lo'i ch¸ng ghØ phï hîp, h¸p nh¸a, thñy tinh, porcelain.
- 3.7. *C, c đồng cô ph¸* – G'ng tay ch¸ng nhiÖt, dao bay, kÑp, v.v..

4. **ChuÈn bÞ mÉu**

- 4.1. LÛy mÉu ®i diÖn víi kh¸i lîng Ýt nhÊt lµ 100 g tõ phÇn vÛt liÖu ®ic tr¸n kü vµ l¸t qua sụng 2.00-mm (Sè 10), qu, tr×nh lÛy mÉu phï hîp víi Ti¸u chuÈn T 87.
- 4.2. Bá mÉu vµo h¸p vµ cho vµo tñ sÛy, lµm kh« mÉu ẽ nhiÖt ®é $110 \pm 5^\circ\text{C}$ ($230 \pm 9^\circ\text{F}$) cho ®Õn kh¸i lîng kh«ng ®¸i. LÛy mÉu ra tõ tñ sÛy vµ cho mÉu vµo đồng cô lµm kh« ®Ó h' nhiÖt ®é mÉu.

Ch¸ thÝch 1 – Cã thÓ cho phÐp ®Ó mÉu l'i trong tñ sÛy cho ®Õn khi cã thÓ tiÕp t¸c c, c bíc tiÕp theo cña thÝ nghiÖm.

5. **Tr×nh tù thÝ nghiÖm**

- 5.1. Ch¸n mÉu víi kh¸i lîng kho¶ng 10 ®Õn 40 g, cho vµo h¸p chÐu nhiÖt hay ®Ûa porcelain vµ x, c ®Þnh kh¸i lîng ®Õn 0.01 g.

Chó thÝch 2 – Khèi lÝng cña c, c lo'i ®Ët nhÑ vÝ dô nh than bÝn cã thÓ lËy nhá h¬n 10 g nhng cÇn ph¶i ®ñ lÝng cÇn thiÖt ®Ó khi cho vµo hóp chiÖm tòi thiÓu ®Õn 3/4 chiÓu cao hóp. Giai ®o'n ®Çu cã thÓ ÒËy n³/4p hóp ®Ó tr, nh kh¶ n³ng mËu cã thÓ bÞ thæi ra ngoµi.

- 5.2. Cho hóp chÐu nhiÖt hoÆc ®Üa ®ùng mËu vµo lß nung trong vßng 6 giê ã nhiÖt ®é $455 \pm 10^\circ\text{C}$. LËy mËu ra khái lß nung vµ cho vµo ðông cô lµm kh« ®Ó h¹ nhiÖt ®é.
- 5.3. LËy mËu sau khi ®· lµm l'nh tõ ðông cô lµm kh« vµ x, c ®Þnh khèi lÝng ®Õn 0.01 g.

6. TÝnh to, n

- 6.1. Hµm lÝng h÷u c¬ ®íc tÝnh theo phÇn trïm cña khèi lÝng ®Ët kh« vµ x, c ®Þnh theo c«ng thøc sau:

$$\text{PhÇn trïm lÝng h÷u c¬} = (A-B)/(A-C) \times 100 \quad (1)$$

trong ®ã:

A = khèi lÝng cña c¶ ®Ët kh« vµ hóp chÐu nhiÖt hoÆc ®Üa tríc khi nung;

B = khèi lÝng cña c¶ ®Ët kh« vµ hóp chÐu nhiÖt hoÆc ®Üa sau khi nung;

C = khèi lÝng cña hóp chÐu nhiÖt hoÆc ®Üa cÇn ®Õn 0.01 g.

- 6.2. TÝnh hµm lÝng phÇn trïm chËt h÷u c¬ ®Õn 0.1 phÇn trïm.